

中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 22—2014

JJG 22—2014

内 径 千 分 尺

Internal Micrometers

中 华 人 民 共 和 国
国 家 计 量 检 定 规 程
内 径 千 分 尺
JJG 22—2014

国家质量监督检验检疫总局发布

*

中国质检出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

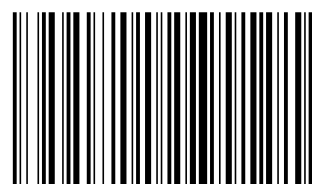
*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 34 千字
2015年2月第一版 2015年2月第一次印刷

*

书号: 155026·J-2992 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



JJG 22-2014

2014-11-17 发布

2015-05-17 实施

国家质量监督检验检疫总局 发布

D.3 检定证书/检定结果通知书检定结果页式样

D.3.1 检定证书检定结果页格式

证书编号 ××××××-×××××

检定结果

序号	被检项目	检定结果
1	外观	
2	各部分相互作用	
3	测量头测量面的曲率半径	
4	测量面表面粗糙度	
5	刻线宽度及宽度差	
6	微分筒锥面棱边至固定套管刻线面的距离	
7	微分筒锥面的端面与固定套管毫米刻线的相对位置	
8	测微头锁紧装置锁紧和松开时的示值变化	
9	数值漂移	
10	数显值与微分筒读数的一致性	
11	示值误差	
12	刚性引起长度尺寸的变化	
13	校对用的卡规示值误差和两工作面的平行度	
检定员：		核验员：
以下空白		
第×页 共×页		

内径千分尺检定规程

Verification Regulation of
Internal Micrometers

JJG 22—2014
代替 JJG 22—2003

归口单位：全国几何量工程参量计量技术委员会

主要起草单位：黑龙江省计量检定测试院

哈尔滨量具刃具集团有限责任公司

牡丹江市质量技术监督检测中心

参加起草单位：苏州麦克龙测量技术有限公司

辽宁省计量科学研究院

本规程委托全国几何量工程参量计量技术委员会负责解释

本规程主要起草人：

韩正阳（黑龙江省计量检定测试院）

张海波（黑龙江省计量检定测试院）

董玉文（哈尔滨量具刃具集团有限责任公司）

于文龙（牡丹江市质量技术监督检测中心）

参加起草人：

黄晓宾（苏州麦克龙测量技术有限公司）

刘 纓（黑龙江省计量检定测试院）

刘 娜（辽宁省计量科学研究所）

D.2 检定证书/检定结果通知书第2页样式

证书编号 ××××××-××××				
检定机构授权说明：				
检定环境条件及地点：				
温 度	℃	地 点		
相对湿度	%	其 他		
检定使用的计量（基）标准装置				
名 称	测量范围	不确定度/准确度等级/最大允许误差	计量（基）标准证书编号	有效期至
检定使用的标准器				
名 称	测量范围	不确定度/准确度等级/最大允许误差	计量（基）标准证书编号	有效期至
第×页 共×页				